

Kod ST04	Projekt A32	Wydanie B	Dane Techniczne
--------------------	-----------------------	---------------------	------------------------

Odczyt Cyfrowy VISION 700

GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

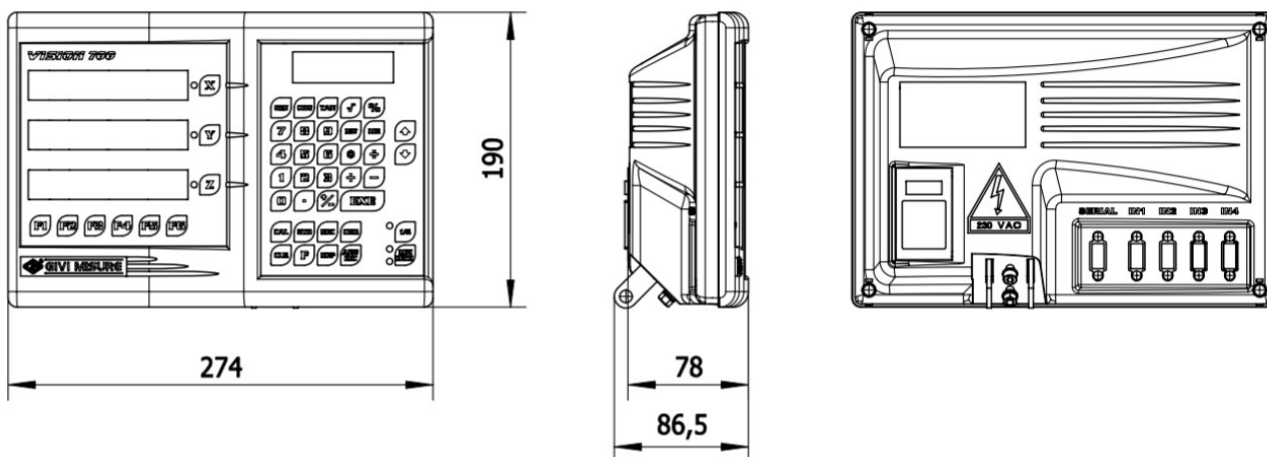
- Odczyt cyfrowy o kompaktowej konstrukcji.
- Diagnostyka odczytu i liniiów optycznych (diagnoza wewnętrznych uszkodzeń).
- Czytanie kodowanych indeksów referencyjnych (w połączeniu z liniałami do maszyn CNC).
- Uniwersalne oprogramowanie dla każdego rodzaju obrabiarek.
- Aktualizacje oprogramowania przez port szeregowy.
- 1000 bloków pamięci.
- Opcja: wersja panelowa.
- Dostępne opcje z dwoma (x,y) lub trzema wyświetlaczami osi (x,y,z) oraz dodatkowym wyświetlaczem funkcji LCD.
- Możliwość wyświetlania czwartej osi (naprzemiennie z jedną z osi).



CHARAKTERYSTYKA MECHANICZNA I ELEKTRYCZNA

Dostępna rozdzielczość	200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 - 0,5 μm 1° - 0,5° - 0,2° - 0,1° - 0,05° - 0,02° - 0,01° - 0,005° - 0,002° - 0,001°
Zasilanie	230 Vac \pm 10% - 50/60 Hz / 110 Vac \pm 10% - 60 Hz / 24 Vac \pm 10% - 50/60 Hz
Zużycie prądu	50 mA _{MAX} (230 Vac) / 100 mA _{MAX} (110 Vac) / 450 mA _{MAX} (24 Vac)
Wyświetlacz osi	7 znaków o dużej jasności h=17 mm
Sygnaly wejściowe na osi	2 przebiegi prostokątne z przesunięciem fazowym 90° \pm 5° + zsynchronizowany indeks 05 Vdc
Maksymalna częstotliwość wejścia	300 kHz
Temperatura pracy	0 °C \div 50 °C
Temperatura przechowywania	-20 °C \div 70 °C
Relatywna wilgotność	95 % (nie skondensowana)
Odporność na wibracje (EN 60068-2-6)	25 m/s ² [5 \div 2000 Hz]
Stopień ochrony (EN 60529)	Klawiatura IP 67 panel tylny IP 42
Waga	\approx 1kg

WYMIARY



Kod ST04	Projekt A32	Wydanie B	Dane Techniczne
--------------------	-----------------------	---------------------	------------------------

FUNKCJE

F 0 EXE	CZYSZCZENIE PAMIĘCI		F 70 EXE	PROGRAMOWANIE BLOKÓW PAMIĘCI
F 9 EXE	USTAWIANIE ODSTĘPU LINI WYDRUKU		F 72 EXE	CENTROWANIE OKRĘGU
F 26 EXE	STAŁY KROK PODZIAŁKI		F 74 EXE	ODBICIE LUSTRZANE
F 28 EXE	SPRZĘGANIE OSI		F 78 EXE	USTAWIANIE WARTOŚCI SKALI <i>LCD</i>
F 30 EXE	KOREKTA LINIOWA		F 80 EXE	WYŚWIETLANIE SZYBKOŚCI OSI <i>LCD</i>
F 31 EXE	KOREKTA NIELINIOWA (10 punktów)		F 81 EXE	WYŚWIETLANIE WYBRANEGO NARZĘDZIA <i>LCD</i>
F 32 EXE	WSPÓŁCZYNNIK SKALI		F 89 EXE	DIAGNOSTYKA URZĄDZENIA
F 34 EXE	KONWERSJA PROMIENI / ŚREDNICA		F Z	WYŚWIETLANIE OSI W
F 36 EXE	ZMIENNA ROZDZIELCZOŚĆ		STO	100 POPRAWEK NARZĘDZIOWYCH
F 37 EXE	ODCZYT STOPNI W SYSTEMIE SEXAGESIMAL		F REF	100 PUNKTÓW REFERENCYJNYCH OSI
F 38 EXE	ODCZYT KĄTOWY		F nn Fn	PRZYWOŁANIE FUNKCJI SPECJALNYCH (F1-F6)
F 44 EXE	OBLICZANIE STOŻKÓW <i>LCD</i>		F 98718 EXE	USTAWIENIE RODZAJU SZYBKOŚCI OBROTOWEJ WRZECIONA
F 46 EXE	AUTOMATYCZNE OBLICZANIE STOŻKÓW <i>LCD</i>		F 98762 EXE	WYBÓR JĘZYKA <i>LCD</i>
F 48 EXE	OBLICZANIE GWINTU <i>LCD</i>		CAL	KALKULATOR
F 50 EXE	OBLICZANIE WAGI MATERIAŁU <i>LCD</i>			ODWRÓCENIE KIERUNKU ZLICZANIA
F 52 EXE	OBLICZANIE SZYBKOŚCI KOŃCÓWKI NARZĘDZIA <i>LCD</i>			ODNIESIENIE ZEROWE SKALI (rREF)
F 54 EXE	OBLICZANIE SZYBKOŚCI KĄTOWEJ <i>LCD</i>			AUTO-TESTOWANIE
F 55 EXE	ZEZWOLENIE NA AUTOMATYCZNĄ TRANSMISJĘ POZYCJI <i>LCD</i>			ZLICZANIE ABSOLUTNE / PRZYROSTOWE
F 64 EXE	KOŁNIERZ OKRĄGŁY			RESET / NASTAWIENIE POZYCJI
F 66 EXE	SPECJALNY KOŁNIERZ OKRĄGŁY			KONWERSJA MM / CALE
F 68 EXE	PODZIAŁKA O STAŁYM NACHYLENIU			OBLICZANIE PUNKTU ŚRODKOWEGO WYJŚCIE SZEREGOWE RS-232

KOD ZAMÓWIENIA

MODEL	WYŚWIETL. OSI	OSIE WEJŚCIOWE	MASZYNA	LCD	ZASILANIE	WERSJA	ROZDZIELCZOŚĆ
VI7	3	3	TO	L	230 V	0	10
	2 = 2 osie 3 = 3 osie	2 = 2 osie 3 = 3 osie 4 = 4 osie	IN = każdy typ TO = tokarka FR = frezarka FV = frezarka pionowa FT = frezarka poprzeczna AL = wiertarka	L = z LCD N = bez LCD	230V = 230 Vac 110V = 110 Vac 24V = 24 Vac	0 = standard czerwona 1 = panelowa czerwona 4 = standardowa zielona 5 = panelowa zielona	10 = 0,1 mm 100 = 0,01 mm 5 = 0,005 mm 1 = 0,001 mm

Przykład: ODCZYT CYFROWY VI733 TO L 230V 0 10
UWAGA!!

Czego unikać:

1. Wszelkich mechanicznych przeróbek (cięcie wiercenie, frezowanie itp.)
2. Wszelkich błędów w obsłudze.
3. Uderzeń i zewnętrznych nacisków.
4. Ekspozycji na zewnętrzne pola magnetyczne.



Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji produktu bez wcześniejszego powiadomienia.