

Kod ST02	Projekt A48-C	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

ABSOLUTNA GŁOWICA MAGNETYCZNA AGM

GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

- Głowica magnetyczna do odczytu liniowego z bezpośrednim odczytem pozycji absolutnej.
- Szybki interfejs szeregowy SSI-BiSS C (jednokierunkowy).
- Rozdzielczości do 1 μm .
- Odczyt bezkontaktowy.
- Długość pomiarowa do 30 000 mm.
- Ostrzeżenia przez wskaźnik LED.
- Niezwykle łatwy i szybki montaż całego układu pomiarowego z dużą tolerancją ustawienia (głowica / taśma).
- Mały rozmiar umożliwiający montaż w wąskich przestrzeniach.
- Opcje: 1 Vpp sygnał analogowy.
- Osiowe lub promieniowe wyjście kabla.



CHARAKTERYSTYKA MECHANICZNA I ELEKTRYCZNA

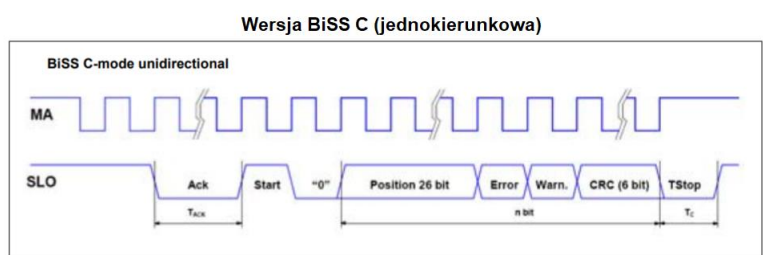
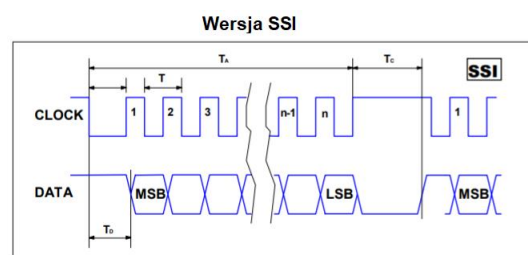
	Cod. AGM	M	
<p>MECHANICZNA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Czujnik magnetyczny z korpusem odlewany ciśnieniowo. • Możliwość mocowania czujnika magnetycznego śrubami M4 lub śrubami przelotowymi M3. • Duża tolerancja ustawienia. • Solidnie uszczelnione wyjście kabla. <p>ELEKTRYCZNA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Opcja: 1 Vpp sygnał wyjściowy A i B z przesunięciem fazowym 90° (elektryczne). • Protokół szeregowy SSI-BiSS C (jednokierunkowy). • Odczyt przez czujnik pozycjonujący oparty na rezystancji magnetycznej z efektem AMR (anizotropia magnetyczna). • Ochrona przed zmianą polaryzacji i zwarciami na portach wyjściowych. • KABEL <ul style="list-style-type: none"> - ekranowana skrętka dla sygnału cyfrowego (SSI-BiSS). - kabel nadaje się do ruchu ciągłego. • WERSJA Z WYJŚCIEM SZEREGOWYM <ul style="list-style-type: none"> - Kabel 6-żyłowy ekranowany $\varnothing = 7 \text{ mm}$, płaszcz zewnętrzny PVC, o niskim współczynniku tarcia, olejoodporny. - Przekrój przewodów: zasilacz 0,25 mm²; sygnały 0,25 mm². - Promień gięcia kabla nie powinien być mniejszy niż 70 mm. 	Podziałka biegunowa	2 + 2 mm	
	Sygnał inkrementalny	sinusoida 1 Vpp (opcja)	
	Rozdzielczość 1 Vpp	Do 1 μm^*	
	Okres sygnału	2 mm	
	Powtarzalność	\pm inkrement	
	Interfejs szeregowy	SSI-BiSS C (jednokierunkowy).	
	Rozdzielczość pomiaru absolutnego	500 – 100 – 50 -10 - 5 – 1 μm	
	Dokładność	$\pm 15 \mu\text{m}$	
	Długość pomiarowa ML	Do 30 000 mm	
	Max. szybkość ruchu	300 m/min	
	Odporność na wibracje (EN 60068-2-6)	200 m/s ² [55 ÷ 2 000 Hz]	
	Stopień ochrony (EN 60529)	IP 67	
	Temperatura pracy	0°C ÷ 50°C standard -20°C ÷ 80°C na żądanie	
	Temperatura przechowywania	-30°C ÷ 90°C standard -45°C ÷ 90°C na żądanie	
	Względna wilgotność	100%	
	Napięcie zasilania	5 ÷ 28 Vdc $\pm 5\%$	
	Pobór prądu	150 mA _{MAX} (z R = 120 Ω) 5 V 100 mA _{MAX} (z R = 1200 Ω) 28 V	
	Max. długość kabla	20 m **	
	Elektryczne podłączenie	Zobacz tabela	
	Elektryczna ochrona	zmiany polaryzacji zasilania i zvarciami	
Waga	80 g		

Kod ST02	Projekt A48-C	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

SYGNAŁY	Kolor kabla
+V	brązowy
0 V	biały
CK	zielony
$\overline{\text{CK}}$	żółty
D	różowy
$\overline{\text{D}}$	szary
SCH	ekran

* W zależności do czynnika podziału CNC
 ** Przy zapewnieniu zasilania 5 V dla czujnika, maksymalna długość kabla może być do 50 m.

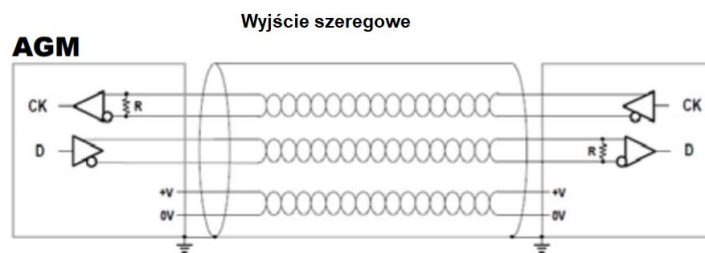
SYGNAŁ WYJŚCIOWY



Interfejs	Binarny SSI - Gray
Częstotliwość zegara	0,1 ÷ 1,2 MHz
n	Bit pozycji
T _c	max. 25 μs

Interfejs	BiSS C jednokierunkowy
Częstotliwość zegara	0,1 ÷ 8 MHz
n	26 + 2 + 6 bit
T _c	8 μs

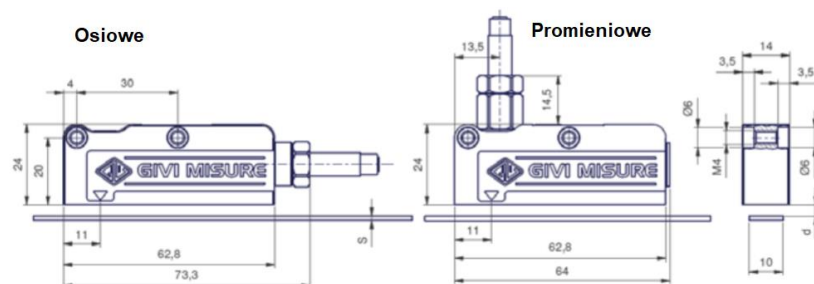
KABEL



W przypadku wydłużenia kabla niezbędne jest zagwarantowanie:

- połączenia elektrycznego między korpusem złączy a osłoną kabli;
- minimalnego wymaganego napięcia 5 V zasilania do czujnika.

WYMIARY

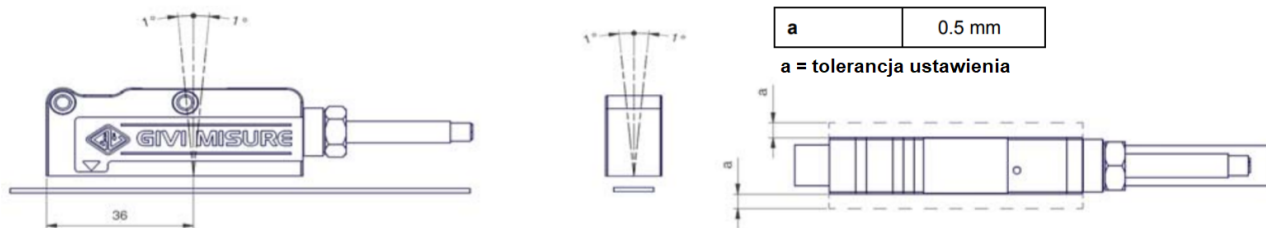


values in mm	MP200A	MP200A + CV103	MP200A + SP202
s	1.3	1.6	2.1
d	0.3 ÷ 1	0.7 _{MAX}	0.2 _{MAX}

s= grubość

d= odległość jaką należy zachować między głowicą a powierzchnią taśmy magnetycznej (lub ewentualnej osłony / wspornika)

Kod ST02	Projekt A48-C	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

TOLERANCJA USTAWIENIA

KOD ZAMÓWIENIA

MODEL	PODZIAŁKA BIEGUNOWA	ROZDZIELCZOŚĆ	WYJŚCIE KABLA	NAPIĘCIE ZASILANIA SYGNAŁY WYJŚCIOWE	SYGNAŁ WYJŚCIA	SYGNAŁ PRZYROST.	KABEL	WTYCZKA
AGM	M	1	A	528V	S0	V	M02 / S	SC
	H = 2+2mm	500 = 500 μm 100 = 100 μm 50 = 50 μm 10 = 10 μm 5 = 5 μm 1 = 1 μm	A = osiowe R = promieniowe	528V = 5±28 Vdc	S0 = SSI programowalne S1 = SSI binarne S2 = SSI binarne + parzyste S3 = SSI binarne + nieparzyste S4 = SSI binarne + błąd S5 = SSI binarne + parzyste + błąd S6 = SSI binarne + nieparzyste + błąd S7 = SSI Gray B1 = BiSS binarny	V = + 1 Vpp No cod. = bez sygnału przyrostowego	M02 = 2m (standard) M50 = 50m R = 6 żyłowy (tylko szeregowy) S = 10 żyłowy (Szeregowy + analogowy)	SC= bez wtyczki Cnn = progresywny

Przykład: GŁOWICA MAGNETYCZNA AGM M1A 528V S0 V M02 / S SC

Produkt może być poddany modyfikacji przez producenta bez wcześniejszego powiadomienia.