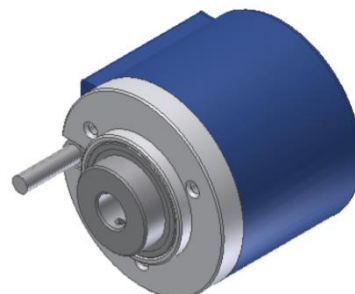


Kod ST14	Projekt A33	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-----------------------	---------------------	------------------------

ENKODER OPTYCZNY EN58SC

GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

- Optyczny enkoder obrotowy.
- Obroty w dwu kierunkach z impulsem zerowym / referencyjny.
- Aluminiowy kołnierz i korpus.
- Wyjście przez złącze lub kabel (z uszczelką), promieniowe lub osiowe.
- Zwarta konstrukcja.
- Wyjścia do wyboru:
LINE DRIVER, PUSH-PULL, otwarty kolektor NPN lub PNP.



CHARAKTERYSTYKA MECHANICZNA I ELEKTRYCZNA

KOD ZAMÓWIENIA

MODEL	WYJŚCIE KABLA / ZŁĄCZE	DOKŁADNOŚĆ	PPR	ZASILANIE	Ø OŚKA	KABEL/ KONN.	WYJŚCIE	POŁĄCZENIE
EN58 SC	HR	S	xxxx	05V	D06	M01	LD	C
	HR = promieniowe HA = osiowe	No code = standard S = specjalna		05 v = 5 V 0528 = 5÷28V	D06 = ø6 mm D08 = ø8 mm 9.52 = ø9,52 mm D10 = ø10 mm D12 = ø12 mm D14 = ø14 mm D15 = ø15 mm	M.5 = 0,5 m M01 = 1m CE = 7P Amph. CF = 10P Amph. CG = 12P Connei	LD = LINE DRIVER PP = PUSH-PULL ON = OC NPN OP = OC PNP	C = KABEL n = bez okablowania

Przykład: ENKODER OPTYCZNY EN53 SC HRS 01000 05V D06CE PP2

Kod ST14	Projekt A33	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-----------------------	---------------------	------------------------

KABEL I POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

Kabel 8 żyłowy $\varnothing = 6,5$ mm, powłoka zewnętrzna PVC

Przekrój:

- przewodu zasilającego $0,5$ mm²;
- sygnały $0,14$ mm²

Kabel 5 żyłowy $\varnothing = 5,4$ mm, powłoka zewnętrzna PVC

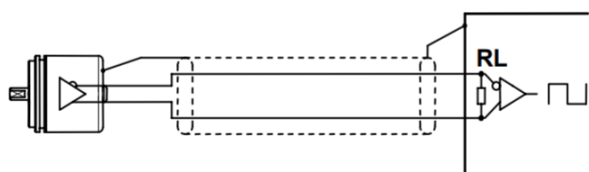
Przekrój:

- przewodu zasilającego $0,22$ mm²;
- sygnały $0,14$ mm²

Promień gięcia kabla nie powinien być mniejszy niż 30 mm.

PP / OC		LD	
SYGNAŁ	Kolor kabla	SYGNAŁ	Kolor kabla
A	Zielony	A	Zielony
B	Biały	B	Biały
Z	Brązowy	Z	Brązowy
		$\bar{A}$	Pomarańczowy
		$\bar{B}$	Błękitny
		$\bar{Z}$	Żółty
V+	Czerwony	V+	Czerwony
GND	Niebieski	GND	Niebieski
	Ekran		Ekran

KABEL EKRANOWANY

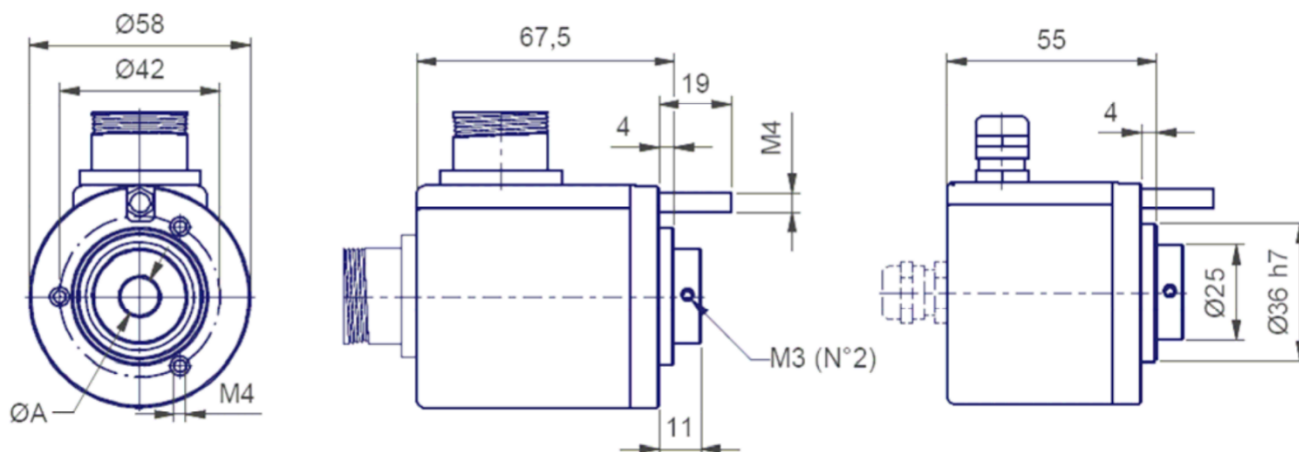


Połączenie LINE DRIVER

ZASILANIE	RL
5 V	120Ω
12 V	330Ω
24 V	1000Ω

W przypadku przedłużenia kabla musi zostać zapewnione połączenie elektryczne między obudowami złącz.

WYMIARY I ZALECANE MOCOWANIE



UNIKAĆ

- Wszelkich obróbek mechanicznych enkodera (cięcie, wiercenie, frezowanie itp.).
- Wszelkich modyfikacji korpusu lub ośki enkodera.
- Jakiegokolwiek niewłaściwego użytkowania, niezastosowania się do instrukcji technicznych dostarczonych przez Producenta.
- Zewnętrznych wstrząsów lub naprężeń.



Produkt może być poddany modyfikacji przez producenta bez wcześniejszego powiadomienia.