

Kod ST04	Projekt A40-B	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

GŁOWICA MAGNETYCZNA MTV M

GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

- Głowica magnetyczna do odczytu liniowego i kąтового.
- Rozdzielczości do 0,5 μm .
- Odczyt bezkontaktowy.
- Niezwykle łatwy i szybki montaż całego układu pomiarowego z dużą tolerancją ustawienia (głowica / taśma).
- Mały rozmiar umożliwiający montaż w wąskich przestrzeniach.
- Taśma magnetyczna z namagnesowanej taśmy plastroferrytowej o podziałce biegunowej 2 + 2 mm. Plastroferryt jest naniesiony na taśmę ze stali nierdzewnej, dostarczanej z taśmą klejącą, ułatwiającą mocowanie na maszynie.
- Do stosowania z taśmą magnetyczną MP200.



CHARAKTERYSTYKA MECHANICZNA I ELEKTRYCZNA

MECHANICZNA	Cod. MTV	M
	Podziałka biegunowa	2 + 2 mm
ELEKTRYCZNA - Czujnik magnetyczny z korpusem odlewany ciśnieniowo. - Możliwość mocowania czujnika magnetycznego śrubami M4 lub śrubami przelotowymi M3. - Duża tolerancja ustawienia KABEL Standardowo czujnik jest wyposażony w kabel: - 8-żyłowy kabel ekranowany $\varnothing = 6,1 \text{ mm}$, płaszcz zewnętrzny PVC, o niskim współczynniku tarcia, olejoodporny. - przekrój przewodów: zasilającego 0,35 mm^2; sygnały 0,14 mm^2 Na żądanie kabel PUR lub kabel o zmniejszonym przekroju Promień gięcia kabla nie powinien być mniejszy niż 60 mm	Indeksy referencyjne	C = stały krok (co 2 mm) E = zewnętrzny
	Rozdzielczość (μm)	Do 0,5 μm^{**}
	Dokładność	$\pm 8 \mu\text{m}^{***}$
	Max. prędkość ruchu	12 m/s
	Max. częstotliwość	6 kHz
	Powtarzalność	± 1 inkrement
	Sygnały wyjścia A, B i I ₀	Sinusoida 1 Vpp
	Odporność na wibrację (EN 60068-2-6)	300 m/s^2 [55 ÷ 2 000 Hz]
	Odporność na wstrząsy (EN 60068-2-27)	1 000 m/s^2 [11 ms]
	Stopień ochrony (EN 60529)	IP 67
	Temperatura pracy	0° ÷ 50°C
	Temperatura przechowywania	-20° ÷ 80°C
	Względna wilgotność	100%
	Napięcie zasilania	5 ÷ 28 Vdc $\pm 5\%$
	Pobór prądu bez obciążenia	90 mA_{MAX}
	Pobór prądu z obciążeniem	110 mA_{MAX} (z 5 V i R = 120 Ω) 70 mA_{MAX} (z 28 V i R = 1,2 $\text{k}\Omega$)
	Elektryczne podłączenie	Zobacz tabela
	Elektryczna ochrona	zmiany polaryzacji zasilania i zwarciami
	Waga	40 g

Kod ST04	Projekt A40-B	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

SYGNAŁY	Kolor kabla
A	zielony
$\overline{A}$	pomarańczowy
B	biały
$\overline{B}$	błękitny
I_0	brązowy
$\overline{I_0}$	żółty
+V	czerwony
0 V	niebieski
SCH	ekran

Standardowo głowica jest wyposażona w 2 m kabel. Dłuższe kable są dostępne z ograniczeniami:

$L_{max} = 10$ m kabel głowicy

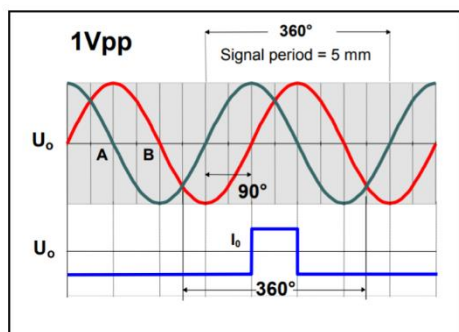
$L_{max} = 100$ m 2 m kabel głowicy+ przedłużacz *

* Przedłużacze muszą mieć przekrój $0,5 \text{ mm}^2$ dla przewodów zasilających.

** W zależności od współczynnika podziału CNC.

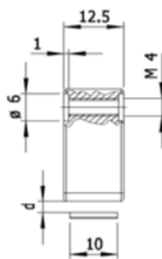
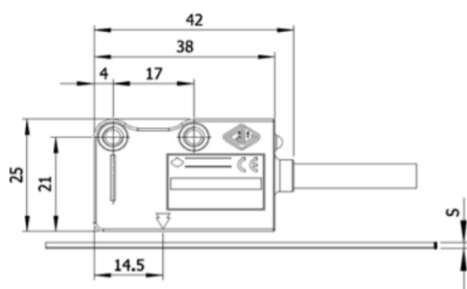
*** Do uzyskania deklarowanych dokładności niezbędne jest przestrzeganie tolerancji ustawienia polecanych przez producenta. Lepsza dokładność może być uzyskana przez zmniejszenie odstępów między głowicą a taśmą magnetyczną.

SYGNAŁ WYJŚCIOWY



Amplituda A i B	$0,6 \text{ Vpp} \div 1,2 \text{ Vpp}$ typowo 1 Vpp
Amplituda I_0	$0,25 \text{ V} \div 0,6 \text{ V}$ (składnik użytkowy)
Przesunięcie fazowe A i B	$90^\circ \pm 10^\circ$ elektryczne
Napięcie odniesienia U_0	$\approx 2,5 \text{ V}$
Amplituda sygnału odnosi się do pomiaru różnicowego wykonanego przy 120Ω impedancji i minimalnym napięciu zasilania czujnika 5 V	

WYMIARY

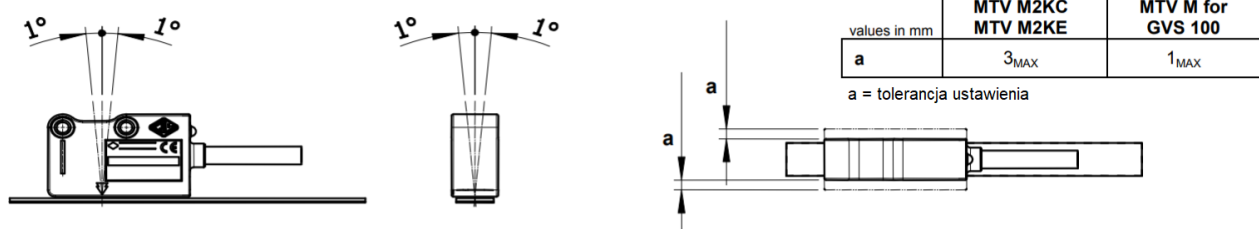


values in mm	MP200	MP200 + CV103	MP200 + SP202	MP200 + GVS 100
s	1.3	1.6	2.1	7.6
d	$0.1 \div 1$	0.7_{MAX}	0.2_{MAX}	$0.3 \div 0.6$

s= grubość

d= odległość jaką należy zachować między głowicą a powierzchnią taśmy magnetycznej (lub ewentualnej osłony / wspornika)

Kod ST04	Projekt A40-B	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

TOLERANCJA USTAWIENIA

KOD ZAMÓWIENIA

MODEL	PODZIAŁKA BIEGUNOWA	OKRES	INDEKSY REFERENCYJNE	NAPIĘCIE ZASILANIA SYGNAŁY WYJŚCIOWE	KABEL	WTYCZKA	SPECJALNE
MTV	M	SK	C	528VS	M02 / N	SC	
	H = 2 + 2 mm	2K = 2mm	C = stały krok E = zewnętrzny	528V = 5+28 Vdc S = Sinusoida	M01/N = 1m M02/N = 2m M03/N = 3m	SC= bez wtyczki Cnn = progresywny	No cod. = standard SPnn = specjalny nn

Przykład: GŁOWICA MAGNETYCZNA MTV M 2K C 528V S M02/N SC

Produkt może być poddany modyfikacji przez producenta bez wcześniejszego powiadomienia.