

Kod ST10	Projekt A40-B	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

GŁOWICA MAGNETYCZNA MTV S

GENERALNA CHARAKTERYSTYKA

- Głowica magnetyczna do odczytu liniowego i kąтового.
- Rozdzielczości do 5 μm .
- Odczyt bezkontaktowy.
- Niezwykle łatwy i szybki montaż całego układu pomiarowego z dużą tolerancją ustawienia (głowica / taśma).
- Mały rozmiar umożliwiający montaż w wąskich przestrzeniach.
- Taśma magnetyczna z namagnesowanej taśmy plastoferytowej o podziałce biegunowej 6 + 6 mm. Plastoferyt jest naniesiony na taśmę ze stali nierdzewnej, dostarczanej z taśmą klejącą, ułatwiającą mocowanie na maszynie.
- Do stosowania z taśmą magnetyczną MP600.



CHARAKTERYSTYKA MECHANICZNA I ELEKTRYCZNA

MECHANICZNA	Cod. MTV	S
	Podziałka biegunowa	6 + 6 mm
ELEKTRYCZNA - Bardzo elastyczny kabel - Odczyt przez czujnik pozycjonujący oparty na rezystancji magnetycznej z efektem AMR (anizotropia magnetyczna). - Wysoka stabilność sygnału. - Ochrona przed zmianą polaryzacji i zwarciami na portach wyjściowych. - Dla zastosowań gdzie prędkość maksymalna przekracza 1 m/s konieczne jest użycie kabla do ruchu ciągłego.	Indeksy referencyjne (I_0)	C = stały krok (co 6 mm)
	Rozdzielczość (μm)	Do 5 μm **
	Dokładność	$\pm 40 \mu\text{m}$ ***
	Max. prędkość ruchu	12 m/s
	Max. częstotliwość	2 kHz
	Powtarzalność	± 1 inkrement
	Sygnały wyjścia A, B i I_0	Sinusoida 1 Vpp
	Odporność na wibracje (EN 60068-2-6)	300 m/s ² [55 ÷ 2 000 Hz]
	Odporność na wstrząsy (EN 60068-2-27)	1 000 m/s ² [11 ms]
	Stopień ochrony (EN 60529)	IP 67
KABEL Standardowo czujnik jest wyposażony w kabel: - 8-żyłowy kabel ekranowany $\varnothing = 6,1 \text{ mm}$ płaszcz zewnętrzny PVC, o niskim współczynniku tarcia, olejoodporny. - przekrój przewodów: zasilającego 0,35 mm ² ; sygnały 0,14 mm ² Na żądanie kabel PUR lub kabel o zmniejszonym przekroju Promień gięcia kabla nie powinien być mniejszy niż 60 mm	Temperatura pracy	0° ÷ 50°C
	Temperatura przechowywania	-20° ÷ 80°C
	Względna wilgotność	100%
	Napięcie zasilania	5 ÷ 28 Vdc $\pm 5\%$
	Pobór prądu bez obciążenia	90 mA _{MAX}
	Pobór prądu z obciążeniem	110 mA _{MAX} (z 5 V i R = 120 Ω) 70 mA _{MAX} (z 28 V i R = 1,2 k Ω)
	Elektryczne podłączenie	Zobacz tabela
	Elektryczna ochrona	zmiany polaryzacji zasilania i zwarciami
	Waga	40 g

Kod ST10	Projekt A40-B	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

SYGNAŁY	Kolor kabla
A	zielony
$\overline{A}$	pomarańczowy
B	biały
$\overline{B}$	błękitny
I_0	brązowy
$\overline{I_0}$	żółty
+V	czerwony
0 V	niebieski
SCH	ekran

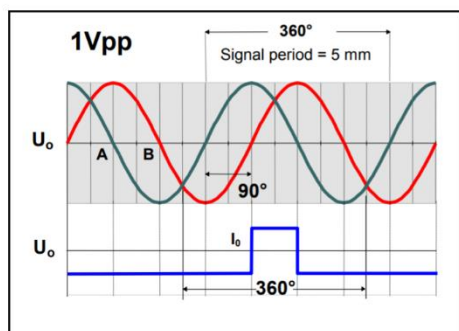
Standardowo głowica jest wyposażona w 2 m kabel. Dłuższe kable są dostępne z ograniczeniami:
 $L_{max} = 10 \text{ m}$ kabel głowicy
 $L_{max} = 100 \text{ m}$ 2 m kabel głowicy + przedłużacz *

* Przedłużacze muszą mieć przekrój $0,5 \text{ mm}^2$ dla przewodów zasilających.

** W zależności od współczynnika podziału CNC.

*** Do uzyskania deklarowanych dokładności niezbędne jest przestrzeganie tolerancji ustawienia polecanych przez producenta. Lepsza dokładność może być uzyskana przez zmniejszenie odstępów między głowicą a taśmą magnetyczną.

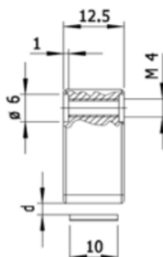
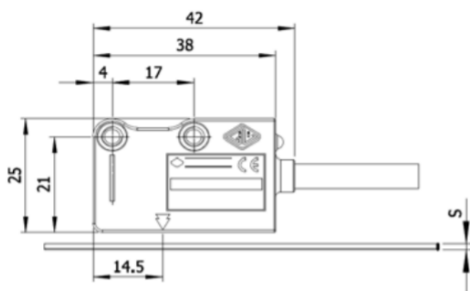
SYGNAŁ WYJŚCIOWY



Amplituda A i B	$0,6 \text{ Vpp} \div 1,2 \text{ Vpp}$ typowo 1 Vpp
Amplituda I_0	$0,25 \text{ V} \div 0,6 \text{ V}$ (składnik użytkowy)
Przesunięcie fazowe A i B	$90^\circ \pm 10^\circ$ elektryczne
Napięcie odniesienia U_0	$\approx 2,5 \text{ V}$

Amplituda sygnału odnosi się do pomiaru różnicowego wykonanego przy 120Ω impedancji i minimalnym napięciu zasilania czujnika 5 V.

WYMIARY

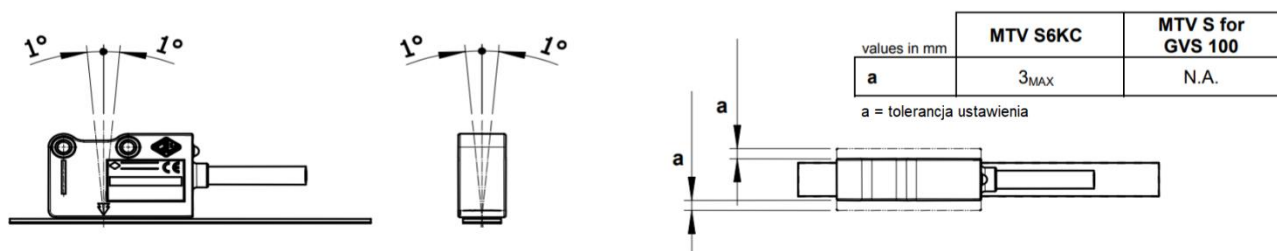


values in mm	MP600	MP600 + CV103	MP600 + SP202	MP600 + GVS 100
s	1.3	1.6	2.1	7.6
d	2 ÷ 5	1.7 ÷ 4.7	1.2 ÷ 4.2	N.A.

s= grubość

d= odległość jaką należy zachować między głowicą a powierzchnią taśmy magnetycznej (lub ewentualnej osłony / wspornika)

Kod ST10	Projekt A40-B	Wydanie A	Dane Techniczne
--------------------	-------------------------	---------------------	------------------------

TOLERANCJA USTAWIENIA

KOD ZAMÓWIENIA

MODEL	PODZIAŁKA BIEGUNOWA	OKRES	INDEKSY REFERENCYJNE	NAPIĘCIE ZASILANIA SYGNAŁY WYJŚCIOWE	KABEL	WTYCZKA	SPECJALNE
MTV	S	6K	C	528VS	M02 / N	SC	
	S = 6 + 6 mm	6K = 6 mm	C = stały krok	528V = 5÷28 Vdc S = sinusoida	M01/N = 1m M02/N = 2m M03/N = 3m	SC= bez wtyczki Cnn = progresywny	No cod. = standard SPnn = specjalny nn

Przykład: GŁOWICA MAGNETYCZNA MTV S 6K C 528V S M02/N SC

Produkt może być poddany modyfikacji przez producenta bez wcześniejszego powiadomienia.